

**DEPARTEMENT DES HAUTES ALPES**  
*Extrait du Registre*  
*des délibérations du Conseil Communautaire*  
*de la COMMUNAUTE DE COMMUNES DE SERRE-PONÇON*

**SEANCE DU 24 FEVRIER 2026 A 18 HEURES**

*L'an deux mille vingt-six, le Conseil Communautaire légalement convoqué le 09 février 2026, s'est réuni au pôle culturel XXème à Savines-le-lac, en session ordinaire sous la présidence de Madame Chantal EYMEOD, Présidente.*

*Secrétaire de séance : Christine MAXIMIN*

***Présents :** MAXIMIN Christine, ROUX Noëlle, DURAND Christian, BERTRAND Gina, ARNAUD Jérôme, ZAPATERIA Béatrice, PEYRON Michel, GANDOIS Jean-Pierre, TETENOIRE Michèle, EYMEOD Chantal, PARISSON Christian, AUDIER Marc, CEARD Audrey, COULOUMY Christian, DEPELLE Zoïa, BLANCHET Ouria, BERNARD-BRUNEL Franck, RYCKEBUSCH-LOZZA Marie-Claude, PELISSIER Robert, VOLLAIRE Pierre, BOSQ Gustave, GAMBAUDO Georges, VERRIER Jean-Luc, PARIS Bruno, MONTABONE Michel, BACHENET Claude, MAILLARD Laurent, (arrivé à 18h14), ROUX Chantal, RAIZER Bernard, BERENGUEL Victor.*

***Absents excusés :***

*BARRAL Jean-Marie donne pouvoir à ROUX Noëlle, SILVE Wiebke donne pouvoir à EYMEOD Chantal, MARROU Jehanne donne pouvoir à RYCKEBUSCH LOZZA Marie-Claude, DIDER Alexandre pouvoir AUDIER Marc, METTAVANT Colette donne pouvoir à BERENGUEL Victor; GOURLAIN Mireille, RIFFAUD Jean-Louis.*

***Absent :** SCARAFAGIO Stéphane.*

**RAPPORT N° 2026/37 : Vote du produit de la taxe GEMAPI pour l'année 2026**

**Vu** la loi « MAPTAM » n°2014-58 du 27 janvier 2014 transférant au 1<sup>er</sup> janvier 2018 la compétence Gestion des Milieux Aquatiques et Prévention des Inondations (acronyme GEMAPI) aux EPCI à fiscalité propre ;

**Vu** le Code général des collectivités territoriales ;

**Vu** l'article 1530 bis du Code général des impôts ;

**Vu** les propositions de la Commission « Travaux, GEMAPI, risques naturels et signalétique » du 19 janvier et du 4 février 2026,

**Considérant** que la compétence Gestion des Milieux Aquatiques et Prévention des Inondations est exercée par la Communauté de communes de Serre-Ponçon depuis le 1<sup>er</sup> janvier 2018.

Compte tenu du montant prévisionnel des dépenses de fonctionnement : 600 691 € et des dépenses d'investissement : 2 792 679 € soit un total de 3 393 370 €, la recette relative au produit de la taxe GEMAPI est maintenue à 1 000 000 € pour poursuivre les actions de prévention des inondations, la gestion des milieux aquatiques et la mise en conformité des ouvrages de protection.

**LE CONSEIL COMMUNAUTAIRE**

Madame la Présidente entendue, et après en avoir délibéré, **DECIDE A L'UNANIMITE :**

- **DE MAINTENIR** le produit attendu de cette taxe à 1 000 000 € pour l'année 2026 ;

- **DE PRECISER** que les dépenses et recettes afférentes à la compétence GEMAPI seront suivies au sein d'un état annexé au budget général ;

- **D'AUTORISER** Madame la Présidente à transmettre ce montant à l'Administration fiscale et à signer tous les documents se rapportant à cette taxe.

**Ainsi fait les jours, mois, an susdits.**



**La Présidente,**

**Chantal EYMEOUD**